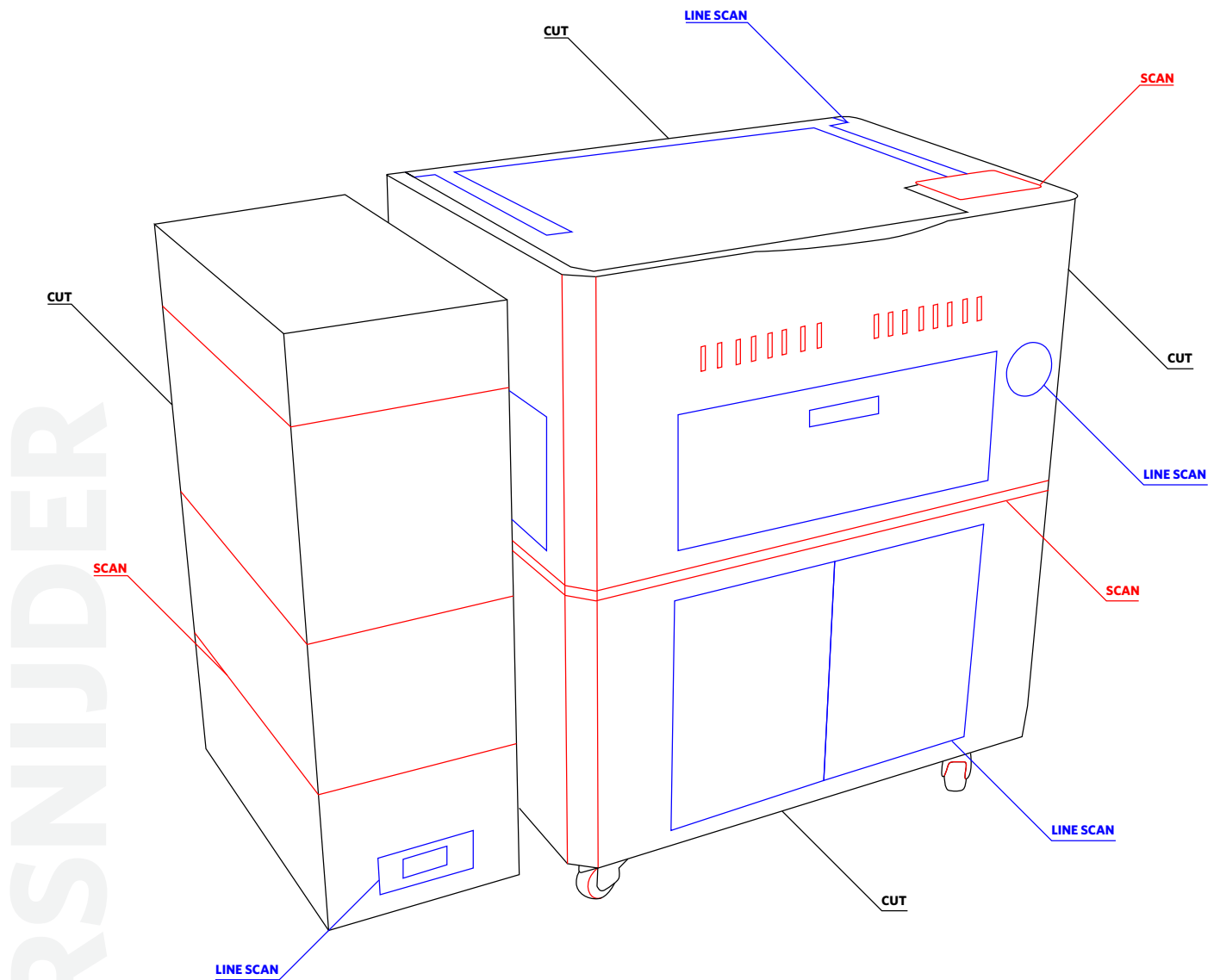


HANDLEIDING LASERSNIJDER



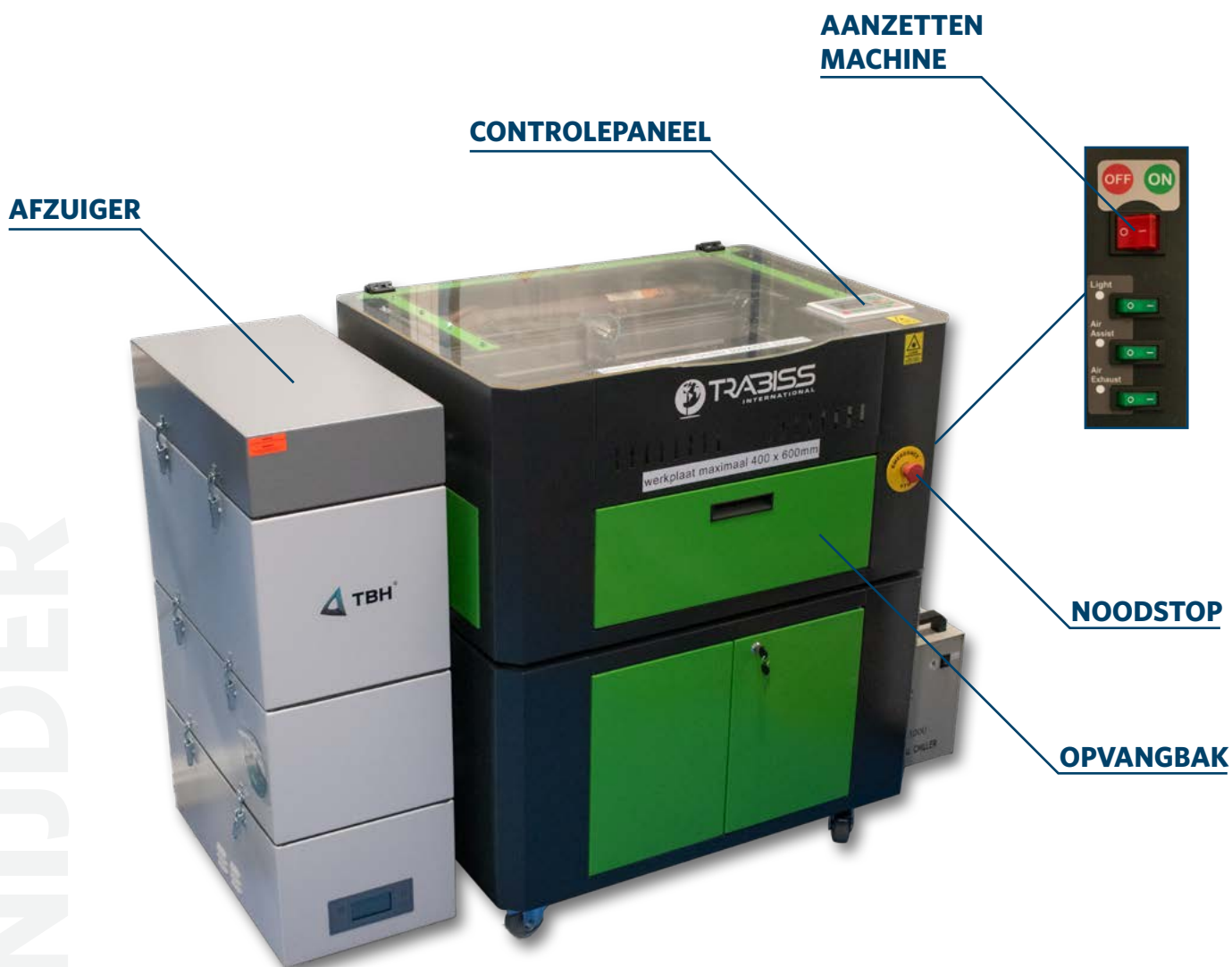
LASERSNIJDER

LASERSNIJDER

STAP 1

overzicht + Aan / Uit zetten

LASERSNIJDER



LASERSNIJDER

STAP 2

Lasersnijder afstellen



LASER POSITIE X EN Y AS

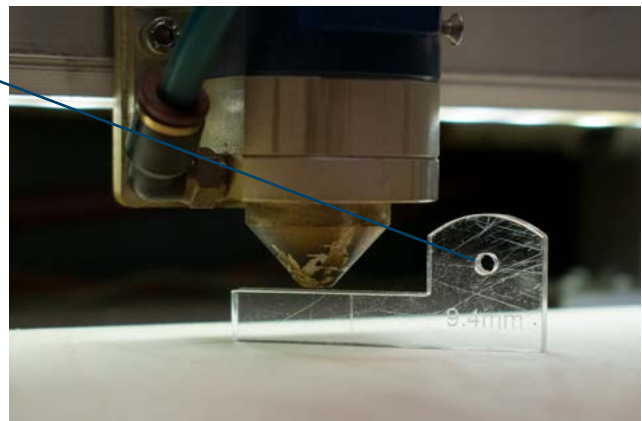
Met de pijltoesten kun je de laser handmatig bewegen van links naar rechts en voor naar achteren.

LASER POSITIE Z AS

Druk op de Z/U toets, en vervolgens op de links/rechts pijltoetsen om de laser in hoogte te verstellen.

HOOGTE LASER

Met behulp van deze plastic sleutel kun je de hoogte bepalen van de laser. Leg de sleutel op het te snijden materiaal, en zorg ervoor dat je deze net onder de laser door kan schuiven. Het is de bedoeling dat je nog een beetje weerstand voelt. De sleutel vind je in het bakje naast de computer. LET OP! leg de sleutel na gebruik weer terug.



LASERSNIJDER

STAP 3

Ga naar de computer en voer een USB-Stick in. Zorg ervoor dat je design als .dxf bestand met juiste benaming op de stick staat.

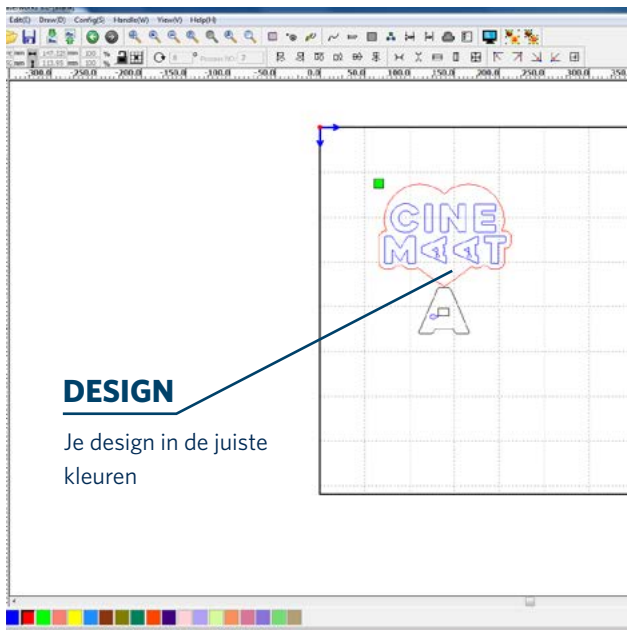
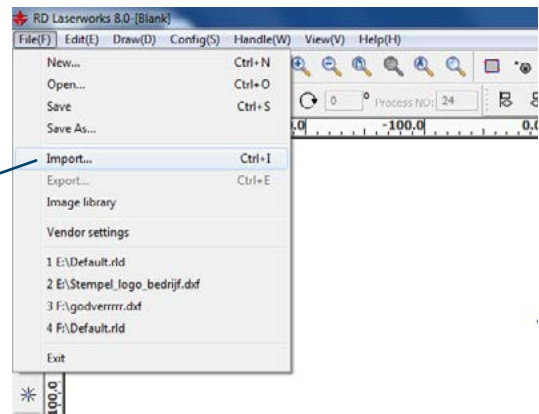


RDWORKS

Open het programma RDWorksV8.
Dit is de software waarin we ons design laden.

IMPORTEREN DESIGN

Ga naar file -> import en selecteer je DXF bestand.



DESIGN

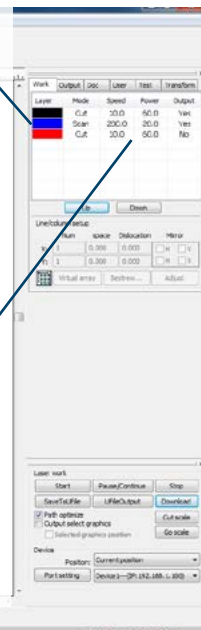
Je design in de juiste kleuren

OVERZICHT KLEUREN

Hier vind je de kleuren en instellingen van alle lijnen in je document. Zie je meer dan drie kleuren? Dan zit er een fout in je ontwerp, en moet je deze aanpassen.

INSTELLINGEN

Hier vind je het overzicht van instelling per kleur. Deze instelling moet je wijzigen adhv het overzichtlijst bij de computer. Zie stap 4.



Willen we snijden, of juist graveren, dit is afhankelijk van je materiaal. Achter de computer hangt een overzicht van materialen + bijbehorende instellingen. Deze moet je gebruiken om de lasersnijder in te stellen.

MATERIALEN

Overzicht van alle materialen. Weet je niet zeker welk materiaal je gebruikt? Vraag dit even aan je docent.

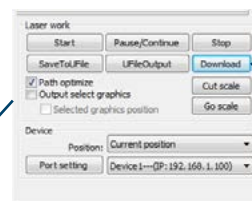
Hier vind je de instelling voor de snelheid en de kracht. Dit verschilt dus per optie, snijden of graveren. Let er goed op dat je de juiste instellingen invoert.

Je vindt hier 2 opties, snijden of graveren. Elk met zijn eigen instelling. Zwart is snijden, rood en blauw zijn graveren.

Dubbel-klik op een kleur om de instellingen hiervan te wijzigen

Voer hier de
snelheid in.

Voer hier de
kracht in.



Middels deze knop kun je het design naar de lazernsijder sturen. Geef het bestand een juiste naam wanneer het systeem hier om vraagt. Wil het downloaden niet? Probeer het gerust nog een keer.

LASERSNIJDER

STAP 4

Inmiddels hebben we alle instellingen ingevoerd en gecontroleerd, en hebben we ons design naar de lasersnijder gestuurd.



LASER POSITIE X EN Y AS

Gebruik de pijltoetsen om de laser snijder in positie te brengen.

ORIGIN

Staat de laser op de juiste plek? Druk op origin om de linkerbovenhoek van je design in te stellen

FRAME

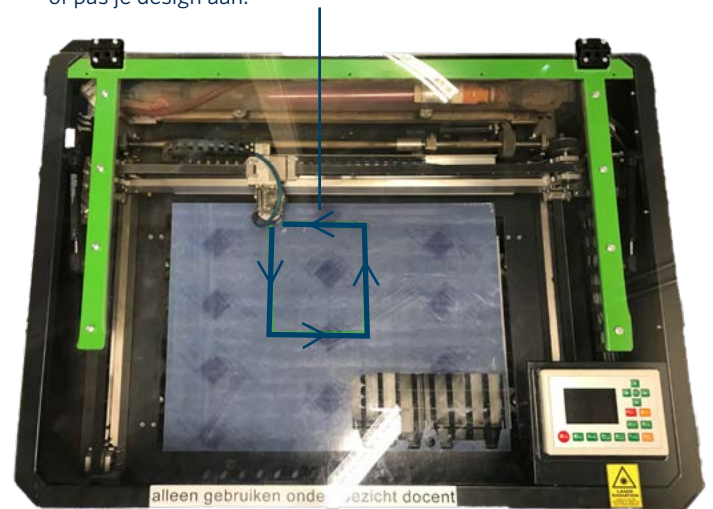
Als je de origin hebt ingesteld, druk je op Frame. De lasersnijder laat nu de grote van je design zien. Valt de laser buiten je materiaal? stel dan de origin opnieuw in of pas je design aan.

START

Wanneer de origin goed staat en je het frame hebt gecontroleerd, ben je klaar om te gaan lasersnijden. Druk op start om te beginnen met snijden.

LET OP: Controleer voordat je op start drukt eerst of de opvangbak leeg is. Restmateriaal kan ontvlammen als het in de opvangbak blijft liggen.

Als er iets gebeurt wat niet de bedoeling is gebruik dan de noodstop!



HELP!

Wat als de lasersnijder het niet doet? Er zijn een aantal zaken die je dan moet controleren. Alle lades/deurtjes van de machine zijn beveiligd met een magnetische sluiting. Zijn deze niet goed gesloten, dan doet de machine het ook niet. Er bevindt zich ook een magneet bij de laser, zorg ervoor dat deze schoon is, anders zal de machine niet werken.

Allerdrie moeten aanstaan.

